

BIGUMA[®] -TL 82



Polymeer - gemodificeerde voegvulling op bitumenbasis volgens de Norm TL Fug-StB 15 en DIN EN 14188-1, Typ N2



Toepassing

De voegvulling wordt gebruikt voor het vullen van voegen in beton- of asfaltwegen.

Kenmerk

BIGUMA[®]-TL 82 voldoet aan de eisen van de Duitse Norm TL Fug-StB 15 „Technischen Lieferbedingungen für Fugenfüllstoffe in Verkehrsflächen“ als ook de Europeese norm DIN EN 14188-1 Typ N2.

De voegen die met BIGUMA[®]-TL 82 zijn uitgevoerd, hebben volgende kenmerken:

- Plastisch elastisch van opbouw, hierdoor een optimale compensatie tussen bewegingsopname en spanningsafbouw in de voeg
- Geschikt voor voegbewegingen tot 25 %
- Goed te verwerken bij warm of koud weer
- Goede hechting op bitumineuze of minerale ondergronden
- Goede verouderingsbestendigheid
- Bestand tegen waterige oplossingen, zout, verdund zuur enz.
- Probleemloos te recycleren

Voor voegbewegingen tot 35 % gebruik maken van BIGUMA[®]- N2 + of met Polysulfid PROXAN[®] producten.

Verwerkingsinstructies

a) Smelten van de voegvulling

Het smelten van BIGUMA[®]- TL 82 dient te gebeuren in een smeltketel met mechanisch roerwerk, indirecte verwarming en themperatuurvermelding. De opwarming dient langzaam te gebeuren tot de verwerkings-temperatuur van 160°C tot 180°C is bereikt. De temperatuur moet constant en controleerbaar zijn. Bij een te hoge thermische opwarming van de massa kan beschadiging van de polymeren ontstaan; wat de kenmerken van de uitgeharde massa beïnvloed.

b) Eisen aan de ondergrond

De voegen moeten schoongemaakt worden met druklucht of met de borstelmaschine, het schoonmaken van de voeg moet ver genoeg voor het vullen van de voeg uitgevoerd worden. Een kunstmatige droging van de voeg kan met een heteluchtlan gebeuren.

De speciaal voor BIGUMA[®]- TL 82 ontwikkelde primer COLZUMIX[®]- Haftgrund heeft tot taak het stof op de voegenflanken te binden en zorgt voor een optimale hechting van de voegvulling aan het beton.

De primer COLZUMIX[®]- Haftgrund is zo aan te brengen dat de voegflanken volledig bedekt zijn, voor alle zekerheid is het raadzaam de primer ongeveer 1 cm breed op de weg aan te brengen. De primer moet bij het aanbrengen van de voegvulling volledig uitgedroogd zijn, dit betekend vingerdroog. De met primer behandelde voeg moet droog en stofvrij blijven om een goede verbinding met het asfalt of beton te kunnen maken.

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ☎ +49 231 395797 - 37

44147 Dortmund @ info@dga.de

Germany

Fabrikant

Fabriek Dortmund

c) Opvullen van de voegen

Het aanbrengen van BIGUMA®- TL 82 gebeurt machinaal of met de gietkan. Bij het vergieten moet de massa op verwerkingstemperatuur zijn. Bij het verwerken onder de verwerkingstemperatuur wordt de massa minder vloeibaar waardoor de voeg niet volledig wordt gevuld; dit kan holvorming veroorzaken, met als gevolg dat bij verkeersbelasting de voeg implodeert.

Voor het plaatsen van de voegmassa dient in voorkomende gevallen nog een ondervulling in de voeg te worden aangebracht, hiermee regelt men het verbruik en de hoogte van de voegvulling. Gelijkzeitig wordt het uitlopen van de massa in eventueel aanwezige holtes vermeden, net als bij een drieflankenhechting. Bij een drieflankenhechting kan dit tot problemen leiden in de spanningsopname en hierdoor de functie van de voeg beïnvloeden. Bij vullen van grote voegruimtes kan een volumekrimp van de massa ontstaan na het aanbrengen. Wij adviseren in dergelijke situaties de voeg in 2 lagen af te werken.

Weersomstandigheden

De voegmassa bij droog weer aanbrengen, de minimale oppervlaktetemperatuur moet boven 0° C zijn.

Verbruik

BIGUMA®- TL 82: voeglengte in cm x voegbreedte in cm x voegdiepte in cm x dichtheid in g/m³ = verbruik in gram

COLZUMIX®- Haftgrund: hoeveelheid primer is ongeveer 3 % van de hoeveelheid voegmassa

Opslag

BIGUMA®- TL 82 is bij koele droge opslag min. 24 maanden houdbaar.

Verpakking

Blik (verloren verpakking): 30 kg, 10 kg

Karton (verloren verpakking): 25 kg, 10 kg

Alles op wegwerppallets.

Reiniging

Werktuigen: BIGUMA®- SWS

Bij huidcontact: handwaspasta

Specificatie

- DIN EN 14188-1, Typ N2
- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Technische specificatie

Verwerkingstemperatuur: ca. 160 - 180 °C

Soortelijk gewicht: ca. 1,1 g/cm³

Deze productinformatie komt overeen met onze huidige kennis van informatie. De gegevens zijn gemiddelde waarden onder normale omstandigheden. De gebruiker is verplicht de geschiktheid en mogelijke toepassingen voor het beoogde doel te controleren. Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing.

Rev:02

Centrale verkoop

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ☎ +49 231 395797 - 37

44147 Dortmund @ info@dga.de

Germany

Fabrikant

Fabriek Dortmund